## KS FEINSTZERKLEINERER

## KS EMULSIFIER



## KS SCHNEIDSYSTEM FL-SERIE

KS CUTTING SYSTEM FL-SERIES

Innerhalb des Maschinenprogramms sind die Feinstzerkleinerer der FL-Serie die Hochleistungsmaschinen von **KS**. Die robusten und leistungsstarken Feinstzerkleinerer sind für den Einsatz in kontinuierlich arbeitenden Prozesslinien ausgelegt.

Je nach Maschinenausrüstung werden sie in unterschiedlichen Anwendungsbereichen eingesetzt, insbesondere bei der Zerkleinerung:

- ☐ Von hochviskosen Produkten
- ☐ Von Produkten, die eine besondere Anforderung an die Zuführung stellen
- ☐ Von Produkten mit Temperaturen im Minusbereich
- ☐ Von trockenen Produkten oder Produkten mit einem hohen Feststoffanteil

Die Beschickung des **KS** Feinstzerkleinerers erfolgt von vorne d. h. geradlinig in das Einlaufgehäuse mittels einer regelbaren Zuführschnecke oder Pumpe.

Als Teil einer Produktionslinie sind sie mit einer SPS-Prozess-Steuerung ausgerüstet.

Die Maschinen sind stationär oder - als Option - fahrbar.

Die **KS** Feinstzerkleinerer FL-Serie gibt es mit 2fach-, 3fach-, 4fach- oder CUTFIX Schneidsystem. Somit kann nahezu jedes Ausgangsprodukt zerkleinert werden.







Within the machine program the emulsifiers of the FL-series are the high-capacity machines of **KS**. The robust and efficient emulsifiers are designed for the use in continuously working process lines.

Depending on the machine equipment, they are used in different applications, particularly in emulsifying:

- ☐ High viscous products
- ☐ Products with special demands on the feeding
- ☐ Products with temperatures within the minus range
- ☐ Dry products or products with a high solid proportion

The feeding of the **KS** emulsifier takes place from the front and in line into the inlet housing by means of a controllable feeding screw or pump. They are equipped with a PLC process control as part of a production line.

The machines are stationary or optionally mobile.

The **KS** emulsifiers FL-series are available with 2 plate, 3 plate, 4 plate or CUTFIX cutting system. Therefor almost every end product can be emulsified.



## KS SCHNEIDESYSTEM FL-SERIES KS CUTTING SYSTEM FL-SERIES



Technische Dat Technical Data			FL225 DK Typ 185 FL225 DK Type 185	FL248 DK Typ 186 FL248 DK Type 186
Lochplatte Hole plate	ſ	Ø 175 mm	Ø 225 mm	Ø 248 mm
Schneidsystem Cutting System		KS 2fach-, 3fach-, 4fach- oder CUTFIX- KS 2 plate, 3 plate, 4 plate or CUTFIX C		
Durchsatzmenger Output *	י *	6 000 kg/h	12 000 kg/h	16 000 kg/h
Motordrehzahl Revolution	2	2 970 min <sup>-1</sup>	2 970 min <sup>-1</sup>	2 970 min <sup>-1</sup>
Antrieb <i>Drive</i>		52 kW	132 kW	200 kW
Gewicht Weight	(	600 kg	1 800 kg	2 600 kg

Standardausführung 400 V/50 Hz, andere Ausführungen auf Anfrage.

Weitere Informationen zu den einzelnen Maschinentypen erhalten Sie auf Nachfrage. Bitte setzen Sie sich mit uns in Verbindung.

Technische Änderungen, Weiterentwicklungen und geringfügige Abweichungen der Maße und Ausführungen behalten wir uns vor.

Standard execution 400 V/50 Hz, other executions upon request.

\*) The output values are reference values, depending on the consistency and type of product to be processed, as well as the hole plate size. Further information on the different types of machines can be obtained upon request. Please contact us.

We reserve the right to make technical changes, improvements and slight deviations in dimensions and designs.

KARL SCHNELL GmbH & Co.KG Muehlstrasse 30 • Germany D-73650 Winterbach

Tele +49 (0) 7181 / 962 - 0 Fax +49 (0) 7181 / 962 - 100

www.karlschnell.de ks@karlschnell.de



01/15 El - Serie deen

<sup>\*)</sup> Die Durchsatzmengen sind nur Anhaltswerte, die von der Art und dem Zustand des zu zerkleinernden Produkts, des Produktionsprozesses sowie der verwendeten Lochplattenbohrungen abhängig sind.